



COYOTE EQUIPOS AGRÍCOLAS DE ORIENTE

HONDA WL30XM-MFX MOTOBOMBA 3X3 ALERTA

Motor GP 160 (163cc), diámetro de succión y descarga de 3 pulgadas, 1100 l/min. Consumo eficiente, gran aprovechamiento de combustible. Más potencia, menos ruido. Bajo costo de mantenimiento. Alerta de aceite: Sí

CARACTERÍSTICAS:

Motor: GP 160H

Cilindrada: 163 cm³

Cap. combustible: 3.1 litros

Peso: 25 kg

Presión máxima de salida: 40.25 psi

Caudal máximo de descarga: 1100 l/min

Dimensiones (largo x ancho x alto): 510 x 385 x 435 mm

Sensor de aceite: Si

Altura total de descarga: 23 m

Altura de succión: 8 m

TIPO: Centrífuga autocebante

Diámetro succión/ descarga: 3 x 3"

Consumo de combustible: 1.4 l/hora

HONDA
The Power of Dreams

