



COYOTE EQUIPOS AGRÍCOLAS DE ORIENTE

HONDA WB30XM-MFX MOTOBOMBA ALERTA ALERTA BOMBA DE AGUA

Ideal para residencias, mantenimiento de áreas verdes, agricultura, ganadería e industrial. Gran potencia y aprovechamiento de combustible. Diámetro de entrada/salida: 80 mm (3x3") Cuenta con alerta de aceite. Excelente para la descarga de grandes cantidades de agua. Bajo costo de mantenimiento.

CARACTERÍSTICAS:

Motor: GX 160H1

Cilindrada: 163 cm³

Peso: 25 kg

Presión máxima de salida: 40.25 psi

Caudal máximo de descarga: 1100 l/min

Dimensiones (largo x ancho x alto): 510 x 385 x 435 mm

Sensor de aceite: Si

Altura total de descarga: 23 m

Altura de succión: 8 m

TIPO: Centrífuga autocebante

Diámetro succión/ descarga: 3 x 3"

Consumo de combustible: 1.4 l/hora

HONDA
The Power of Dreams

